

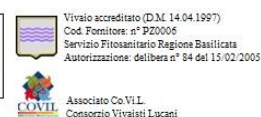


A z. Agr. IOCOLI VIVAI

C.da Santa Croce

85037 Sant'Arcangelo (PZ)

Tel 0973/619344 • Fax 0973/618905 • [http:// www.iocolivivai.it](http://www.iocolivivai.it)



MODELLO PER COMMISSIONI: Piante da frutto in vaso 24 affrancate ed impalcate annata 2017/18

ALBICOCCHI	<i>E.M.</i>	<i>Q.tà</i>	PERCOCHE	<i>E.M.</i>	<i>Q.tà</i>	SUSINI	<i>E.M.</i>	<i>Q.tà</i>
PRECOCE LOCALE	21/05		PRECOCE LOCALE	20/06		FORTUNE	30/07	
ROSSA LOCALE	05/06		BIANCO LOCALE	01/08		PRUGNA GIALLA	15/08	
TARDIVA LOCALE	--/07		PESCHI			GIALLA TARDIVA	30/08	
CILIEGI			PLATICARPA	02/06		STANLEY	30/08	
GIORGIA	28/05		MARIA BIANCA	15/08		PRESIDENT	02/09	
DURONA LOCALE	07/06		MICHELINI P.B.	26/08		FRUTTI VARI		
FERROVIA	13/06		PERI			NESPOLO GIAPPONE	10/05	
LAPINS	25/06		MUSCARIELLO	15/06		MELOGRANO HICAZ	--/10	
FICHI			COSCIA	20/07		MELOGRANO VALENCIANA	--/10	
DOTTATO FIOR.28/06 AL 15/07 - F.15/08			SPADONCINA	10/08		MELOGRANO DENTE CAV	--/10	
FIORONE LOCALE BIANCO GIU.			NASHI	15/08		CASTAGNO	30/10	
MELI			CONFERENCE	05/09		NOCCIOLO	15/11	
GOLDEN	15/09		SETTEMBRINO	--/09				
RENETTA	15/09		DECANA	15/09				
RED DELICIOUS	15/09		KAISER	25/09				
ZITELLA	10/10		PASSACRASSANA	25/09				
NETTARINE								
PRECOCE LOCALE	05/06							
NETTARINA DI LUGLIO	15/07							
BIANCA LOCALE	25/08							

COMMITTENTE: _____

CONTATTI: _____

NOTE: _____